



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Partner, der diese Zeichnung erhält, ist verpflichtet, diese als vertraulich zu behandeln und sie nicht an Dritte weiterzugeben. Die ANDRITZ AG übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus der Verwendung dieser Zeichnung resultieren.

Copyright notice
This drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of this drawing does so on the express understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to third parties or use this drawing for any purpose other than those expressly agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.
ANDRITZ AG

hardened
hardened depth 43-45 HRC
mm

80 h6	0.000 -0.019
75 h6	0.000 -0.019
fit size	tolerance

		COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT					
DWG No.		SHEET OF		ASSEMBLY DWG No.		MARK	
DWG No.		PAGE		REV.			

JIS-DRAP	Kennwort/Order Code	Änderung Revision		Änd.-Ind. Revision		Datum Date		Name Name		Planquadrat, Änderungs- Quadrat, Description		Änderung gepr. Revision checked		Datum Date		Name Name															
		Erstellt Drawn by		2005-06-23		Scharf						Original Origin		2 OK 99587		IDENT															
		Geprüft Checked		2005-06		Gestricher						Ersatz fuer Replaces																			
		Geprüft Checked																													
92-97539/0	Auftrags-Nr./Order Number	Massstab Scale		1:1		Benennung/Title		FLANSCH FLANGE		Zeichnungs-Nr./Drawing Number		2 OK 99649		Änd.-Ind. Revision		Sprache Language		Blatt Sheet													
		Material		1.4122		Masse Weight		4.2 kg		Gruppen-Nr. Group Number		40202																			
		ISO 2768-mK (Maschinenbau) (Construction of machines)		ueber/over 0.5 ± 0.1		6 ± 0.2		30 ± 0.3		120 ± 0.5		400 ± 0.8		1000 ± 1.2		2000 ± 2		4000 ± 3		8000 ± 4		12000 ± 5		16000 ± 6		20000 ± 7		25000 ± 8		30000 ± 9	
		ISO 13920-BA-F (Stahlbau) (Steel construction)		ueber/over 0 ± 1		30 ± 2		120 ± 2		315 ± 3		1000 ± 4		2000 ± 4		4000 ± 5		8000 ± 6		12000 ± 7		16000 ± 8		20000 ± 9		25000 ± 10		30000 ± 11			